microsonic

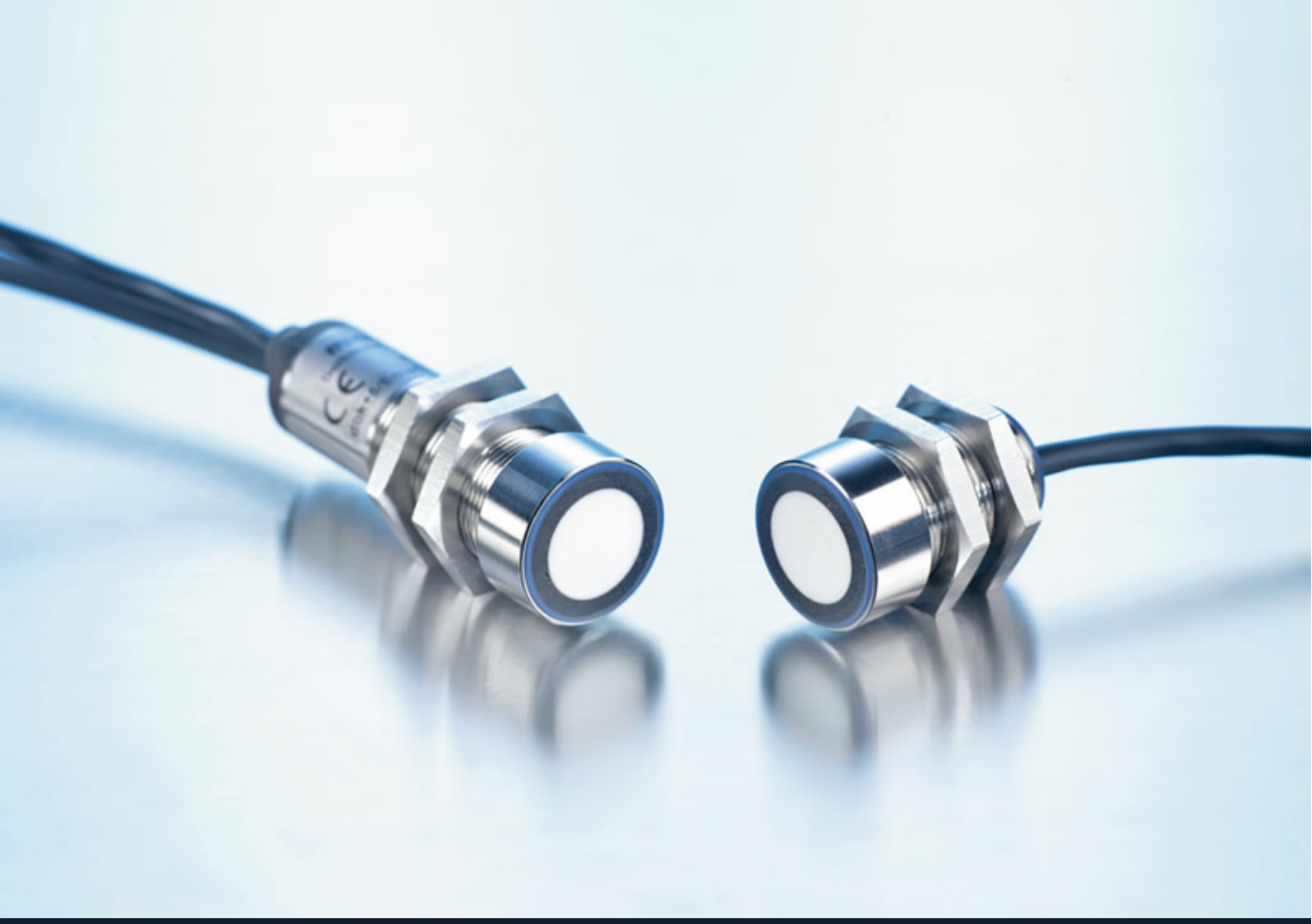


Выписка из наших онлайн-каталоге:

dbk+5/Sender/M18/K1

Данной на: 2021-12-16

microsonic GmbH / Phoenixseestraße 7 / 44263 Dortmund / Germany / **T** +49 231 975151-0 / **F** +49 231 975151-51 / **E** info@microsonic.de
microsonic® is a registered trademark of microsonic GmbH. All rights reserved.



dbk+5 расширяет область применения обнаружения сдвоенных листов на тяжелый картон, гофрированный картон и листы пластика.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Особенно высокая эффективность ультразвукового контроля двойного листа › особенно для определения таких материалов, как гофрированный картон, пластиковые листы и плиты несколько мм в толщину
- 3 управляющих внешних входа › настройка чувствительности материала, триггер, teach-in
- Teach-in › например, для определения склеенных вместе листов
- Компактное исполнение с резьбой M18

КОНФИГУРАЦИЯ

- Надежное обнаружение одинарных и двойных листов
- Не нуждаются в режиме teach-in (plug and play)
- Выход двойного листа или отсутствия листа
- Рабочее расстояние между передатчиком и приемником выбирается от 20 до 60 мм
- Опция "триггер" › для применения на складских линиях
- Настройка параметров через LinkControl

Описание

Датчик dbk+5 ультразвукового контроля двойного листа

предназначен для сканирования тонкого листового металла, пластика и гофрированного картона с толщиной, превышающей рабочий диапазон датчиков dbk+4 . Принцип работы такой же, как и у dbk+4 датчиков. Основное различие между датчиками - в материалах обнаружения. (Для получения дополнительной информации см. dbk+4.)

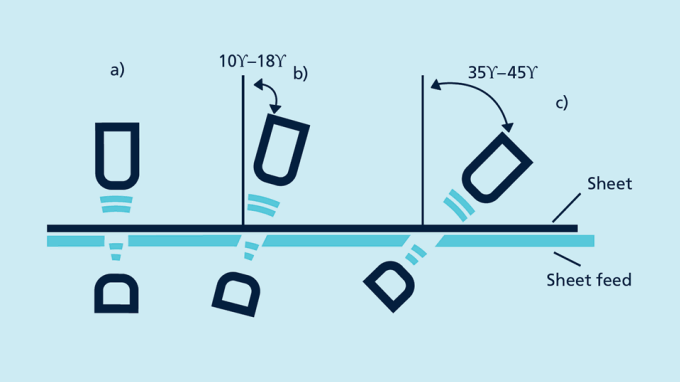
Типичные материалы

Примерами применения dbk+5 являются листовой металл толщиной около 2 мм (в зависимости от типа металла), пластиковые листы и печатные платы до нескольких миллиметров толщиной, а также грубый гофрированный картон

По документации, материал должен проходить перпендикулярно поверхности датчика. Но в случае листового металла, пластиковых листов и печатных плат, предпочтительнее установить dbk+5 под углом 10-18 ° к движению листов. Оптимальный угол определяется опытным путем. Гофрированный картон определяется под углом 35-45 ° к рифленой поверхности.

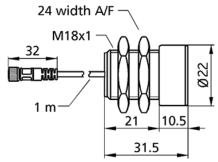
Передатчик и приемник

располагаются в резьбовой втулке M18x1, которые необходимо располагать на расстоянии от 30 до 70 мм друг от друга.



dbk+5/Sender/M18/K1

масштабе чертежа



Зона обнаружения

рабочий диапазон	бумага с весом 100 - 2000 г / м 2, пластиковые листы и пленки до 5 мм *, самоклеящееся пленка, листы металла до 2 мм *, гофрированного картона, вафли, ПХБ (*: зависит от материала)
Модель	цилиндрический M18
режим работы	Двойной выход управления
особенности	Приемник для ультразвукового контроля двойного листа расстояние между передатчиком и приемником может быть выбрано Кабельное соединение

ультразвуковых конкретных

средств измерений	импульсном режиме с оценкой амплитуды
Преобразователь частоты	200 kHz
слепые зоны	7 мм в передней части передатчика и приемника

Электрические данные

Передатчик кабеля	1 м PUR кабель с M8 разъемом

корпус

передатчик / приемник расстояния	30 - 70 mm; optimal: 50 mm ± 3 mm
Допустимое угловое отклонение	± 45° отклонение от перпендикуляра листа
материал	латунные втулки, никелированные, пластиковые детали, PBT
ультразвукового преобразователя	полиуретановой пены, эпоксидной смолы с содержанием стекла
максимум Момент затяжки гайки	15 Nm
Класс защиты по EN 60529	IP 65
Рабочая температура	+5°C до +60°C
температура хранения	-40 ° C до +85 ° C
вес	50 g

dbk+5/Sender/M18/K1

Технические характеристики / характеристики	
управления	не нужно
возможности для настройки	не нужно
особенности	Приемник для ультразвукового контроля двойного листа расстояние между передатчиком и приемником может быть выбрано Кабельное соединение

Номер заказа	**dbk+5/Sender/M18/K1**

The content of this document is subject to technical changes. Specifications in this document are presented in a descriptive way only. They do not warrant any product features.